

# La WATSON

## Gran rendimiento en una herramienta pequeña

La remachadora Watson de Norlok Technology ofrece todos los beneficios del remachado por embutido en una versión liviana que brinda la transportabilidad que usted necesita.

Esta remachadora compacta es fácil de utilizar, sólo requiere aire comprimido para funcionar y puede fijar hasta dos capas de material de calibre 14.

### Entre sus características se encuentran:

#### Liviana

- ▶ para una gran transportabilidad

#### Recorrido de seguridad

- ▶ para mayor seguridad del operario

#### Ajustes simples de la herramienta

- ▶ tiempo de preparación mínimo o ninguno

#### Acceso cercano de la herramienta a la pieza

- ▶ permite su uso en más aplicaciones

#### Neumática

- ▶ incluye un propulsor hidráulico

#### Diseño comprobado

- ▶ para fijaciones uniformes

#### Fácil mantenimiento

- ▶ para un menor tiempo de inactividad

#### Precio competitivo

- ▶ baja inversión y rápida amortización

#### Completamente personalizable

- ▶ diseños que satisfacen sus necesidades

Cuando combina todas sus características, beneficios y calidad, la Watson establece el estándar a partir del cual se mide el rendimiento de las demás remachadoras.



26 Adams Boulevard, Brantford, Ontario, Canadá N3S 7V2

**519.759.5896** Fax: 519.759.2948

Correo electrónico: [info@norlok.com](mailto:info@norlok.com) Sitio Web: [www.norlok.com](http://www.norlok.com)

ESPECIALISTAS EN LA TECNOLOGÍA DEL REMACHADO POR EMBUTIDO

Una compañía que cumple con las normas **ISO 9001**



DISTRIBUIDA POR

# **ESPECIFICACIONES – Gen 2 Medium Duty Watson** **(Modelo – MDWA)**

**Diseño de la prensa:** Marco de acero en forma de "C" individual.

**Características:** Operación a gatillo.  
Incluye intensificador de presión de aire y aceite.  
Retorno del sensor de presión de un solo golpe.  
Puede operarse en cualquier posición.

**Recorrido:** 1-½" (hasta 1-¾")  
**Garganta:** 2"  
**Peso:** 16 lbs (herramienta manual únicamente)

**Herramienta superior:** Punzón de reemplazo rápido.  
Extractor del punzón reemplazable.

**Herramienta inferior:** Estilo de inserción MDWA.  
Ajustable al espesor del material.

**Capacidad:** **RESISTENCIA MEDIA (PUNZÓN DE 0.18" Ø)**  
MÁX.: Dos láminas de acero dulce de 0.075".  
MÍN.: Dos láminas de acero dulce de 0.010".

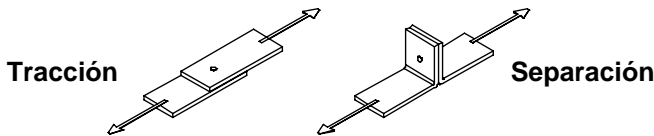
**Velocidad de ciclo:** 25 CPM (modo de velocidad estándar).  
30 - 40 CPM (con el recorrido modificado)

**Presión de aire requerida:** 70 psi (mín.) 125 psi (máx.)  
100 psi (recomendado)  
Aproximadamente 0.8 pies cúbicos de  
aire libre por ciclo.  
(5 HP a 40 remaches por minuto)

**Dimensiones del intensificador:** Ancho 16"  
Largo 16"  
Altura 18"  
Peso 47 lbs

**Opciones:** Balaceador de resortes (presupuesto a pedido).  
Marco móvil colgante (presupuesto a pedido).

**Resistencias de uniones típicas (Acero dulce):**



Espesor del material	Tracción (lbs)	Separación (lbs)	Tipo de troquel
0.075"	550	225	#50
0.060"	475	175	#50
0.050"	430	150	#50
0.040"	400	120	#40
0.030"	325	85	#40
0.020"	285	70	#30
0.010"	210	35	#30

